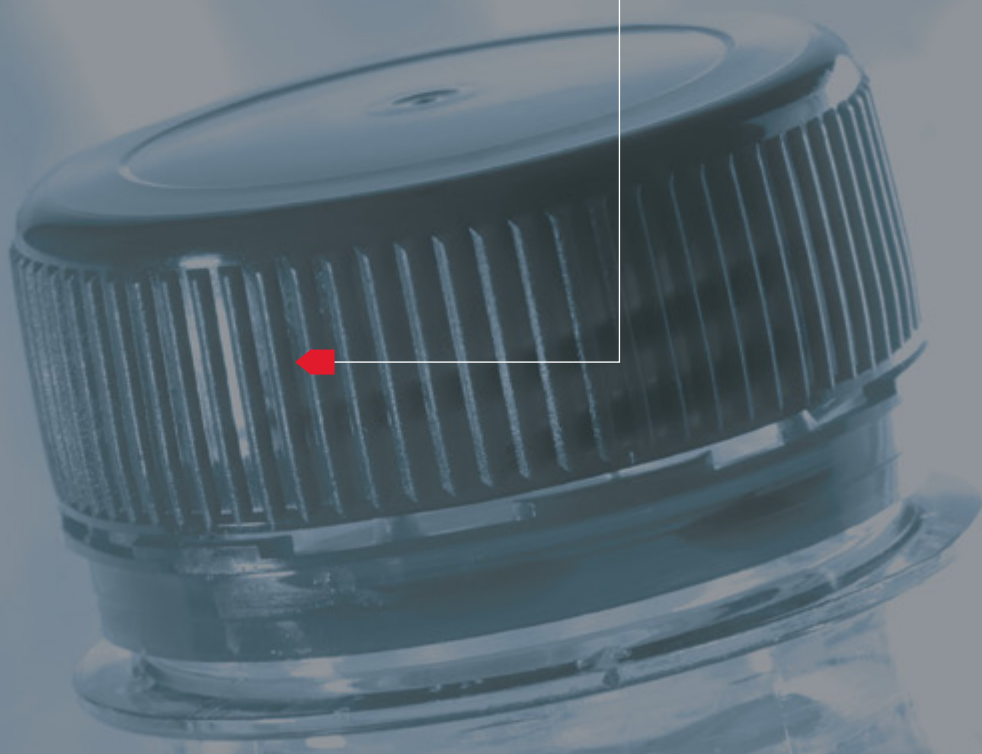
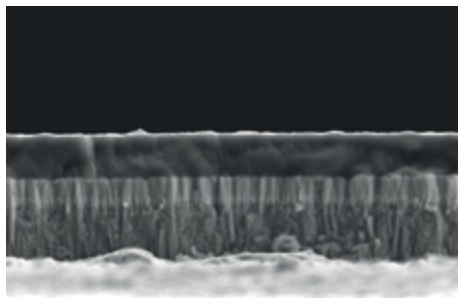


# IONBOND™ 42



## Ionbond™ 42 CrN + a-C:H



### PVD DLC povlaky pro tváření kovů a vstřikování plastů

DLC povlak Ionbond™ 42 vykazuje excelentní odolnost proti únavovému poškození, excelentní odolnost proti abrazivnímu a adhezivnímu opotřebení a velmi nízký součinitel tření. Díky této kombinaci vlastností je nejvhodnějším DLC povlakem pro tváření neželezných kovů, a to i v těch nejnáročnějších aplikacích s minimální možností využití maziv.

Nízký součinitel tření a odolnost proti opotřebení spolu s odolností proti únavovému poškození upřednostňuje Ionbond™ 42 před ostatními DLC povlaky i v aplikacích vstřikování plastů. Vysoká tvrdost chrání nástroje před poškozením při běžné manipulaci. Vyhazovací kolíky, kluzná jádra, formy na výrobu plastových uzávěrů či video disků patří mezi typické aplikace, ve kterých nachází uplatnění DLC povlak Ionbond™ 42.

Ionbond™ 42 je nanášen při teplotách mezi 200 a 250 °C. Díky tomu je možné povlakovat nástroje vyrobené ze široké škály materiálů vždy pod jejich popouštěcí teplotou a zajistit tak, že nedojde ke změknutí materiálu či změně rozměrů nástroje.

[infocz@ionbond.com](mailto:infocz@ionbond.com) | [www.ionbond.cz](http://www.ionbond.cz)

### Technická data

|                                      |               |
|--------------------------------------|---------------|
| <b>Materiál</b>                      | CrN + a-C:H   |
| <b>Tvrdość HV 0.05</b>               | 2000 – 2800   |
| <b>Souč. tření vs ocel, za sucha</b> | 0.1           |
| <b>Teplota oxidace</b>               | 300 °C        |
| <b>Tloušťka povlaku</b>              | 2 – 5 μm      |
| <b>Adheze</b>                        | Velmi dobrá   |
| <b>Depoziční metoda</b>              | PVD UBM/PACVD |
| <b>Depoziční teplota</b>             | 200 – 250 °C  |
| <b>Barva</b>                         | Černá         |