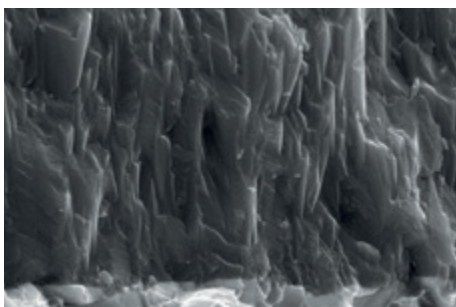


## Povlaky nové generace zlepšující produktivitu obráběcích nástrojů

### Nejmodernější technologie obloukového napařování

Ionbond vyvinul novou řadu prémiových povlaků pro obráběcí nástroje s využitím nejmodernější technologie obloukového napařování. Tato nová technologie nanáší povlaky při daleko vyšších energetických úrovních než je možné u konvenčních obloukových technologií. Povlaky mají značně zvýšenou hustotu, což vede ke zvýšení odolnosti proti abrazivnímu opotřebení a ke snížení tendence k vylamování povlaku na řezném břitu nástroje. Povlaky mají díky nižšímu výskytu růstových defektů výrazně hladší povrch, který je možné dále vylepšit vhodnou poupravou.

Obráběcí výkon se zvyšuje díky preciznímu řízení chemického složení a gradientu vnitřního pnutí. Povlaky jsou vhodné pro HSS a tvrdokovové nástroje a vykazují zvýšenou výkonnost při suchém i mokřem obrábění.



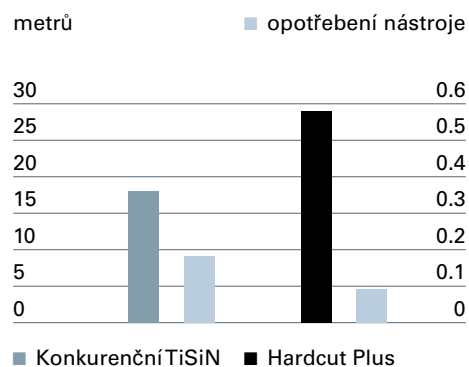
Struktura povlaku Crosscut Plus



### Hardcut Plus

Hardcut Plus, multivrstvý povlak na bázi TiSiN, byl vyvinut pro vysokorychlostní frézování a odvalování těch nejtvrdších a nejhrouževnatějších materiálů včetně exotických slitin niklu a titanu při nízkém mazání či za sucha. Vyjimečnost tohoto povlaku se nejlépe projeví u tvrdokovových nástrojů, kde odolává teplotám na řezném břitu až do 1100 °C.

#### Frézování

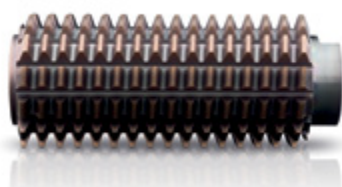


#### Výkon povlaku

Nástroj:	HM frézy
Rozměry:	Ø 16 mm
Materiál obrobku:	1.4418
Řezná rychlost m/min:	180
Podmínky obrábění:	nízká úroveň mazán
Zdroj dat:	zákazník

#### Vlastnosti povlaku

Chemické složení:	TiSiN
Mikrotvrdost (HV 0.02):	3800
Max. Teplota použití:	1100°C
Depoziční teplota:	450 - 500°C
Barva povlaku:	bronzová

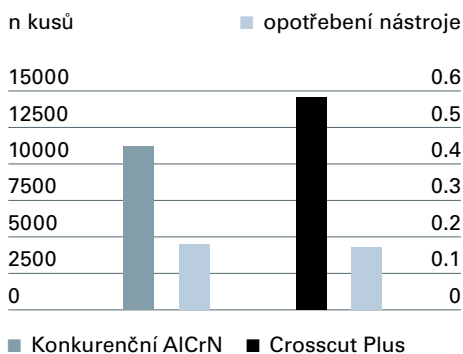


# Nejmodernější PVD, CVD a PACVD povlaky určené pro nástroje

## Crosscut Plus

Povlak Crosscut Plus na bázi AlCrN je nejuniverzálnějším povlakem pro mokré i suché frézování, vrtání a odvalování od středních až po vysoké řezné rychlosti s oxidační odolností na řezném břitu až do teplot 1050 °C. Jeho všestranné vlastnosti jej činí vhodným pro obrábění široké palety materiálů od nízko po vysoko pevnostní oceli, litiny, nástrojové oceli až po slitiny titanu či niklu.

### Výroba ozubení



### Výkon povlaku

Nástroj: HM odvalové frézy  
 Rozměry: Ø 45 mm  
 Materiál obrobku: 1.7131  
 Řezná rychlost m/min: 400  
 Podmínky obrábění: za sucha  
 Zdroj dat: zákazník

### Vlastnosti povlaku

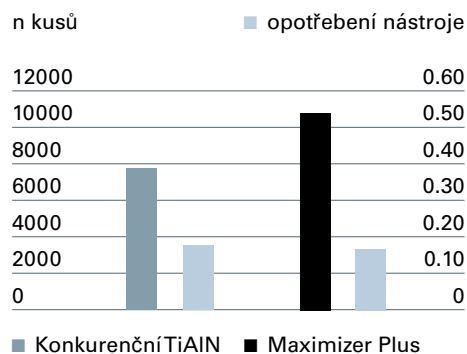
Chemické složení: AlCrN  
 Mikrotvrdost (HV 0.02): 3200  
 Max. Teplota použití: 1050 °C  
 Depoziční teplota: 450 - 500 °C  
 Barva povlaku: šedá



## Maximizer Plus

Maximizer Plus je značně vylepšený povlak na bázi TiAlN. Je ideální pro frézování a vrtání široké palety materiálů od nízko po vysoko pevnostní a nástrojové oceli, litiny až po některé nerez oceli při středních řezných rychlostech a do teplot kolem 850 °C na řezném břitu.

### Vrtání



### Výkon povlaku

Nástroj: HM vrták  
 Rozměry: Ø 6 mm  
 Materiál obrobku: 1.7225  
 Řezná rychlost m/min: 90  
 Podmínky obrábění: za mokra  
 Zdroj dat: zákazník

### Vlastnosti povlaku

Chemické složení: TiAlN  
 Mikrotvrdost (HV 0.02): 3100  
 Max. Teplota použití: 850 °C  
 Depoziční teplota: 450 - 500 °C  
 Barva povlaku: nachově černá





## Schopnosti a inovace – Celosvětově

Ionbond zaujímá čelní postavení v oblasti plazmových technologií pro povrchové úpravy a poskytuje své služby strojírenskému průmyslu již více než 40 let. To nám umožňuje porozumět do hloubky nejen současným požadavkům, ale i trendům budoucího vývoje.

Ionbond nabízí nejmodernější PVD a CVD povlaky pro HSS či TK stopkové nástroje, odvalovací frézy nebo břitové destičky. Máme rozmístěna povlakovací centra zaměřená na obráběcí nástroje na strategických místech celé Evropy, v Asii i v Severní Americe a jsme připraveni pracovat s našimi zákazníky na nákladově optimálních řešeních pro široké spektrum aplikací.



### Povlakovací centra nabízející povlaky generace PLUS

**Ionbond France – Lyon**  
25, rue des Frères-Lumière  
BP 143  
FR-69680 Chassieu  
Phone: +33 4 72 79 46 60  
eMail: infofr@ionbond.com

**Ionbond France – Beauvais**  
272, route de Beauvais  
FR-60370 Berthecourt  
Phone: +33 3 44 22 55 90  
eMail: infofr@ionbond.com

**Ionbond Italia – Milano**  
Via del lavoro 74  
IT-20040 Busnago (Milano)  
Phone: +39 039 608 20 93  
eMail: infoit@ionbond.com

**Ionbond Netherlands – Venlo**  
van Heemskerckweg 30  
NL-5928 LL Venlo  
Phone: +31 77 465 65 65  
eMail: infonl@ionbond.com

**Ionbond Czechia – Ostrava**  
Dolní Becva 20  
CZ-75655 Dolní Becva  
Phone: +42 571 647 360  
eMail: infocz@ionbond.com

**Ionbond Sweden – Linköping**  
Västra Svedengatan 2F  
SE-58273 Linköping  
Phone: +46 13 25 33 03  
eMail: infose@ionbond.com

**Ionbond Turkey – Bursa**  
Minareli Çavuş OSB Mah.  
Nosab 120. Sok No:7  
TR-16140 Nilüfer Bursa  
Phone: +90 224 411 1057  
eMail: infotr@ionbond.com

**Ionbond Turkey – Istanbul**  
imes San.Sit. C Blok 307  
Sk.No:3  
TR-34776Y Dudullu-Istanbul  
Phone: +90 216 313 12 33  
eMail: infotr@ionbond.com

**Ionbond US – Madison Heights**  
1823 East Whitcomb  
Madison Heights  
MI 48071 USA  
Phone: +1 248 398 91 00  
Phone: +1 800 929 17 94  
eMail: infous@ionbond.com

**Ionbond Korea – Daegu**  
(704-801) 39 Seongseo4cha  
Cheomdan-Ro Dalseo-Gu  
Daegu Metropolitan City  
Korea  
Phone: +82 53 615 78 11  
eMail: infokr@ionbond.com

Kompletní seznam našich povlakovacích center najdete na našich webových stránkách.

[www.ionbond.com](http://www.ionbond.com)

# SKOKOVÝ NÁRŮST ŽIVOTNOSTI A PRODUKTIVITY

Hardcut Plus TiSiN  
Crosscut Plus AlCrN  
Maximizer Plus TiAlN