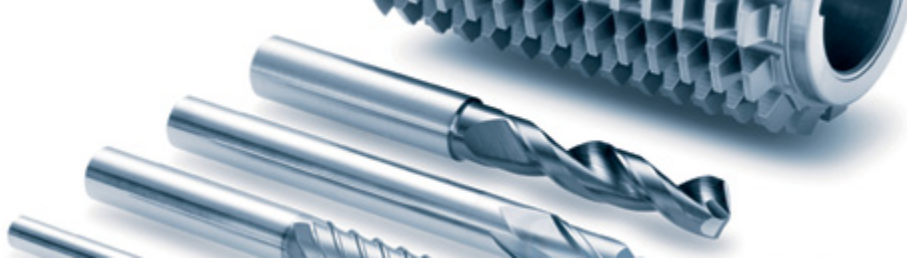


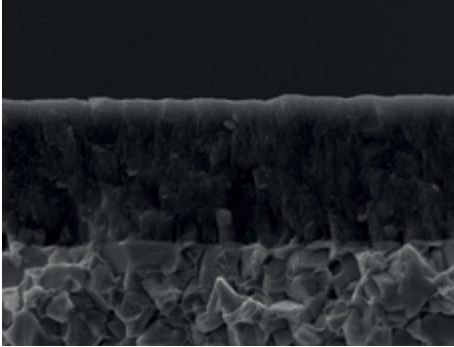
MAXIMIZER





Maximizer

Maximizer AlTiN



Povlak na bázi AlTiN pro střední řezné rychlosti

Maximizer, povlak na bázi AlTiN, je vyvinut tak, aby si poradil s relativně vysokým únavovým zatížením a smykovým pnutím. Průměrná velikost zrn a úroveň vnitřního pnutí jsou řízeny parametry depozičního procesu. Maximizer je připraven tak, aby odolával teplotám na břitu nástroje až do 850 °C.

Od obdobných povlaků se Maximizer odlišuje kontrolovanou úrovní vnitřního pnutí v závislosti na modulaci chemického složení. Tímto je zajištěna optimální výkonnost obrábění.

Odhadnutelná výkonnost v širokém oboru obráběných materiálů

Maximizer může být používán pro obrábění materiálů různých typů ocelí s tvrdostí až 50 HRC. Řezné rychlosti se obecně pohybují od 50 do 150 m/min v závislosti na podmínkách obrábění a obráběném materiálu.

Maximizer je vhodný povlak pro veškeré HSS či tvrdokovové stopkové nástroje.



infocz@ionbond.com | www.ionbond.cz

Technické informace

Materiál	AlTiN	Tvrdost HV 0.05	3300
Tloušťka povlaku	2–4 µm	Souč. tření vs. ocel, bez maziva	< 0.6
Max. teplota použití	850–900 °C	Barva	modro černá
Depoziční teplota	450–500 °C		