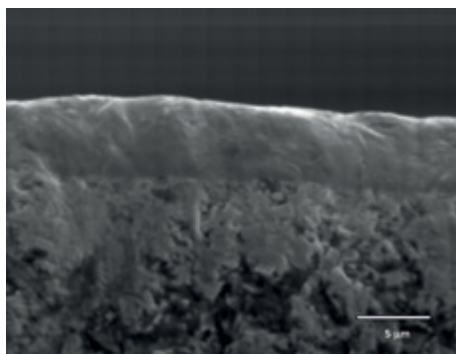


IONBOND™ 35



Ionbond™ 35 CrWN



PVD povlak pro tlakové lití hliníku, ražení za tepla nebo vstřikování plastů

Povlak Ionbond™ 35 dosahuje při tlakovém lití hliníku výrazně lepších výsledků než standardní PVD povlaky TiAlN či CrN, neboť vykazuje excelentní odolnost proti účinkům hliníkové taveniny, vysokou odolnost proti abrazivnímu opotřebení křemíkem, který se velmi často vyskytuje v odlévaných slitinách, a skvělou odolnost proti tepelné únavě. Díky těmto vlastnostem výrazně lépe zabraňuje nalepování hliníku na povrch nástroje a výrazně snižuje erozivní degradaci jeho povrchu.

Jeho vysoká tepelná stabilita, odolnost proti erozivním účinkům hliníku a únavovému poškození rovněž činí z povlaku Ionbond™ 35 skvělého kandidáta pro extruzi hliníku či ražení za tepla z ocelových plechů pokrytých slitinou hliníku. Navíc je díky své jemnozrné struktuře výrazně odolný proti korozi, což umožňuje jeho využití pro vstřikování plastů, u nichž dochází během procesu vstřikování k uvolňování korozivních výparů.

Povlak Ionbond™ 35 může být nanášen v širokém rozsahu depozičních teplot. Díky čemuž můžeme povlakovat vždy bezpečně pod teplotou popouštění nástroje a zajistit tak, že nedojde k jeho změknutí či rozměrovým změnám.



infocz@ionbond.com | www.ionbond.cz

Technické údaje

Tvrdość HV 0,05	3000 - 3200
Součinitel tření	0.55
Teplota oxidace	800 °C
Typická tloušťka	5 – 8 μm
Povlakování vnitřních kontur	Je limitováno
Depoziční metoda	PVD oblouk
Depoziční teplota	250 – 400 °C
Barva	Stříbrná/šedá