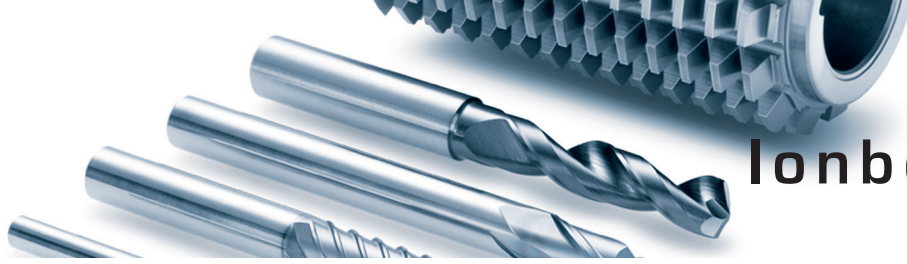


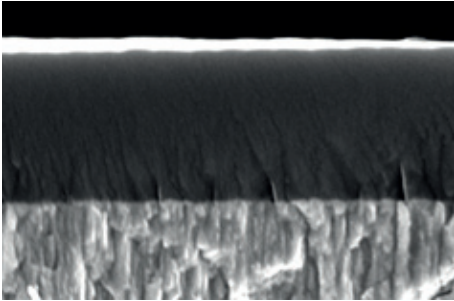
# IONBOND™ 41 & 42





# Ionbond™ 41 & 42

## Ionbond™ 41 & 42 DLC



### DLC povlaky pro obrábění Al slitin a měkkých materiálů

Ionbond™ 41 a Ionbond™ 42 jsou tzv. DLC (Diamond Like Carbon - Diamantu podobný uhlík) povlaky určené pro obrábění hliníkových slitin a jiných nalepujících se materiálů, například plastů, za předpokladu, že teploty na řezném břitu nepřesáhnou 350 °C.

Tyto tenké povlaky jsou navrženy tak, aby zachovaly maximální ostrost břitu a jejich extrémně hladký povrch umožňuje ideální odvod třísek a tím i tepla z řezného břitu.

### Efektivní obrábění bez problémů způsobených vznikem nárůstků

Ionbond™ 41 a Ionbond™ 42 vykazují excelentní výsledky při vrtání a vystružování hliníkových slitin, například u slitin využívaných v leteckém průmyslu. Nízký součinitel tření v kombinaci s ostrým břitem eliminuje nalepování a vznik nárůstků a tím umožňuje čistý a hladký povrch obrobku. Nízká depoziční teplota dovoluje povlakovat nejenom TK či HSS nástroje, ale i nástroje pájené.



[infocz@ionbond.com](mailto:infocz@ionbond.com) | [www.ionbond.com](http://www.ionbond.com)

### Technická data

<b>Materiál</b>	a-C:H:W+a-C:H / Cr + CrN + a-C:H
<b>Mikrotvrdost HV 0.05</b>	2800
<b>Souč. tření vs. ocel, za sucha</b>	< 0.15
<b>Max provozní teplota</b>	300 °C
<b>Tloušťka povlaku</b>	1.5 – 3 µm
<b>Depoziční metoda</b>	PVD naprašování + PACVD
<b>Depoziční teplota</b>	pod 300 °C
<b>Barva</b>	tmavě šedá