

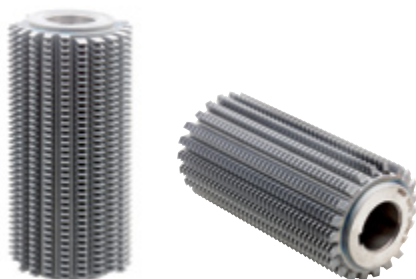
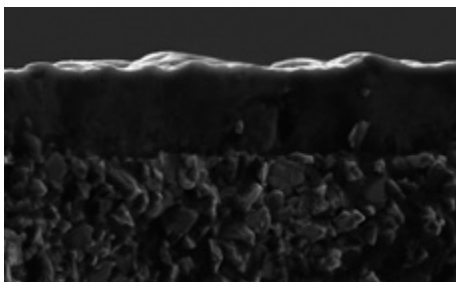
# Průlom díky AlCrN povlaku Crosscut™

**IHI** GROUP

THE SURFACE ENGINEERS™

**ionbond**

## Crosscut™ AlCrN



### Povlak na bázi AlCrN pro frézování a výrobu ozubení

Crosscut™, povlak na bázi AlCrN, je nejnovějším zástupcem našich PVD povlaků pro obráběcí nástroje. Jeho unikátní nanostruktura podstatným způsobem snižuje vnitřní pnutí. Crosscut™ je vytvořen tak, aby odolával obráběcím teplotám až do 1050 °C. Umožňuje tak konzistentní výkonnost nástroje i za velmi náročných podmínek obrábění.

Od ostatních povlaků se Crosscut™ odlišuje způsobem opotřebení povlaku na řezném břitu nástroje. Další jeho výhodou je rovnoměrné rozložení mechanických sil v blízkém okolí řezného břitu. Tyto vlastnosti posouvají Crosscut™ před ostatní povlaky a dělají z něho vhodného kandidáta i tam, kde obdobné povlaky na bázi AlCrN ne-poskytují významné zvýšení životnosti. Crosscut™ významně zvyšuje výkonnost nástroje jak při použití maziva, tak i bez něho.

### Lepší výkonnost a vyšší produktivita

Spolehlivost povlaku Crosscut™ výrazně zvyšuje produktivitu nástroje u širokého okruhu obráběných materiálů a ve velkém rozsahu řezných rychlostí či rychlostí posuvu. Vzhledem k tomu, že tento povlak výrazně odolává lokálnímu poškození a zdrsnění, zůstává zachována vysoká kvalita povrchu obrobku po celou dobu životnosti nástroje.

Kromě standardních nástrojů se Crosscut™ výrazně uplatňuje i při přerušovaném frézování či výrobě ozubení. Tento povlak je mimořádně vhodný pro odvalovací frézy.

[infoc@ionbond.com](mailto:infoc@ionbond.com) | [www.ionbond.cz](http://www.ionbond.cz)

#### Technické informace

Materiál	AlCrN	Tvrдость HV 0.05	3000
Tloušťka povlaku	2–4 μm	Souč. tření vs. ocel, bez maziva	0.55
Max. teplota použití	1050 °C	Barva	šedá
Depoziční teplota	450–500 °C		