

SKOKOVÝ NÁRŮST ŽIVOTNOSTI A PRODUKTIVITY

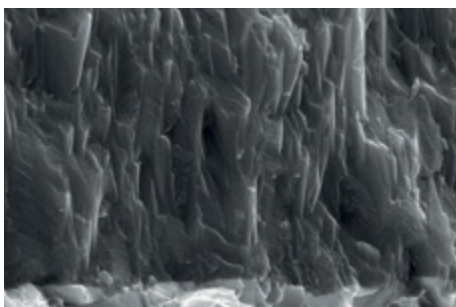
Hardcut Plus TiSiN
Crosscut Plus AlCrN
Maximizer Plus TiAlN

Povlaky nové generace zlepšující produktivitu obráběcích nástrojů

Nejmodernější technologie obloukového napařování

Ionbond vyvinul novou řadu prémiových povlaků pro obráběcí nástroje s využitím nejmodernější technologie obloukového napařování. Tato nová technologie nanáší povlaky při daleko vyšších energetických úrovních než je možné u konvenčních obloukových technologií. Povlaky mají značně zvýšenou hustotu, což vede ke zvýšení odolnosti proti abrazivnímu opotřebení a ke snížení tendence k vylamování povlaku na řezném břitu nástroje. Povlaky mají díky nižšímu výskytu růstových defektů výrazně hladší povrch, který je možné dále vylepšit vhodnou poupravou.

Obráběcí výkon se zvyšuje díky preciznímu řízení chemického složení a gradientu vnitřního pnutí. Povlaky jsou vhodné pro HSS a tvrdokovové nástroje a vykazují zvýšenou výkonnost při suchém i mokřím obrábění.



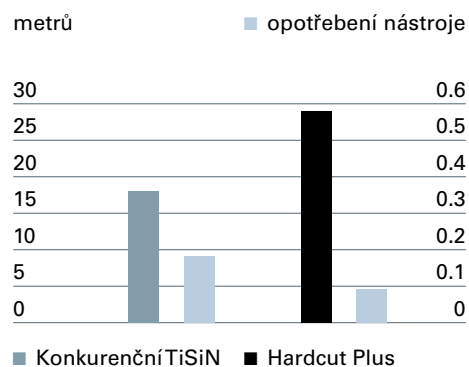
Struktura povlaku Crosscut Plus



Hardcut Plus

Hardcut Plus, multivrstvý povlak na bázi TiSiN, byl vyvinut pro vysokorychlostní frézování a odvalování těch nejtvrdších a nejhrouževnatějších materiálů včetně exotických slitin niklu a titanu při nízkém mazání či za sucha. Vyjimečnost tohoto povlaku se nejlépe projeví u tvrdokovových nástrojů, kde odolává teplotám na řezném břitu až do 1100 °C.

Frézování

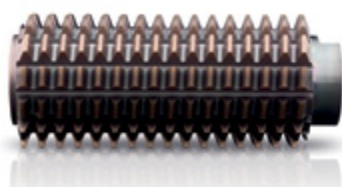


Výkon povlaku

Nástroj:	HM frézy
Rozměry:	Ø 16 mm
Materiál obrobku:	1.4418
Řezná rychlost m/min:	180
Podmínky obrábění:	nízká úroveň mazán
Zdroj dat:	zákazník

Vlastnosti povlaku

Chemické složení:	TiSiN
Mikrotvrdost (HV 0.02):	3800
Max. Teplota použití:	1100°C
Depoziční teplota:	450 - 500°C
Barva povlaku:	bronzová

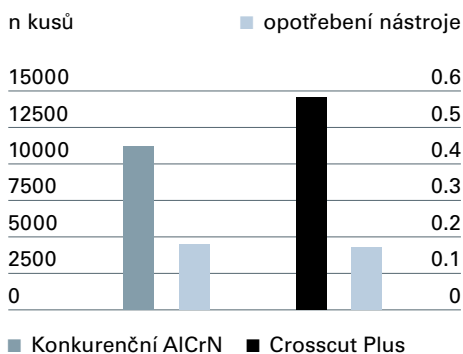


Nejmodernější PVD, CVD a PACVD povlaky určené pro nástroje

Crosscut Plus

Povlak Crosscut Plus na bázi AlCrN je nejuniverzálnějším povlakem pro mokré i suché frézování, vrtání a odvalování od středních až po vysoké řezné rychlosti s oxidační odolností na řezném břitu až do teplot 1050 °C. Jeho všestranné vlastnosti jej činí vhodným pro obrábění široké palety materiálů od nízko po vysoko pevnostní oceli, litiny, nástrojové oceli až po slitiny titanu či niklu.

Výroba ozubení



Výkon povlaku

Nástroj: HM odvalové frézy
 Rozměry: Ø 45 mm
 Materiál obrobku: 1.7131
 Řezná rychlost m/min: 400
 Podmínky obrábění: za sucha
 Zdroj dat: zákazník

Vlastnosti povlaku

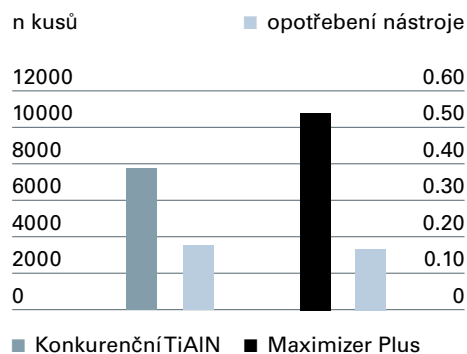
Chemické složení: AlCrN
 Mikrotvrdost (HV 0.02): 3200
 Max. Teplota použití: 1050 °C
 Depoziční teplota: 450 - 500 °C
 Barva povlaku: šedá



Maximizer Plus

Maximizer Plus je značně vylepšený povlak na bázi TiAlN. Je ideální pro frézování a vrtání široké palety materiálů od nízko po vysoko pevnostní a nástrojové oceli, litiny až po některé nerez oceli při středních řezných rychlostech a do teplot kolem 850 °C na řezném břitu.

Vrtání



Výkon povlaku

Nástroj: HM vrták
 Rozměry: Ø 6 mm
 Materiál obrobku: 1.7225
 Řezná rychlost m/min: 90
 Podmínky obrábění: za mokra
 Zdroj dat: zákazník

Vlastnosti povlaku

Chemické složení: TiAlN
 Mikrotvrdost (HV 0.02): 3100
 Max. Teplota použití: 850 °C
 Depoziční teplota: 450 - 500 °C
 Barva povlaku: nachově černá





Schopnosti a inovace – Celosvětově

Ionbond zaujímá čelní postavení v oblasti plazmových technologií pro povrchové úpravy a poskytuje své služby strojírenskému průmyslu již více než 40 let. To nám umožňuje porozumět do hloubky nejen současným požadavkům, ale i trendům budoucího vývoje.

Ionbond nabízí nejmodernější PVD a CVD povlaky pro HSS či TK stopkové nástroje, odvalovací frézy nebo břitové destičky. Máme rozmístěna povlakovací centra zaměřená na obráběcí nástroje na strategických místech celé Evropy, v Asii i v Severní Americe a jsme připraveni pracovat s našimi zákazníky na nákladově optimálních řešeních pro široké spektrum aplikací.



Povlakovací centra nabízející povlaky generace PLUS

Ionbond France – Lyon
25, rue des Frères-Lumière
BP 143
FR-69680 Chassieu
Phone: +33 4 72 79 46 60
eMail: infofr@ionbond.com

Ionbond France – Beauvais
272, route de Beauvais
FR-60370 Berthecourt
Phone: +33 3 44 22 55 90
eMail: infofr@ionbond.com

Ionbond Italia – Milano
Via del lavoro 74
IT-20040 Busnago (Milano)
Phone: +39 039 608 20 93
eMail: infoit@ionbond.com

Ionbond Netherlands – Venlo
van Heemskerckweg 30
NL-5928 LL Venlo
Phone: +31 77 465 65 65
eMail: infonl@ionbond.com

Ionbond Czechia – Ostrava
Dolní Becva 20
CZ-75655 Dolní Becva
Phone: +42 571 647 360
eMail: infocz@ionbond.com

Ionbond Sweden – Linköping
Västra Svedengatan 2F
SE-58273 Linköping
Phone: +46 13 25 33 03
eMail: infose@ionbond.com

Ionbond Turkey – Bursa
Minareli Çavuş OSB Mah.
Nosab 120. Sok No:7
TR-16140 Nilüfer Bursa
Phone: +90 224 411 1057
eMail: infotr@ionbond.com

Ionbond Turkey – Istanbul
imes San.Sit. C Blok 307
Sk.No:3
TR-34776Y Dudullu-Istanbul
Phone: +90 216 313 12 33
eMail: infotr@ionbond.com

Ionbond US – Madison Heights
1823 East Whitcomb
Madison Heights
MI 48071 USA
Phone: +1 248 398 91 00
Phone: +1 800 929 17 94
eMail: infous@ionbond.com

Ionbond Korea – Daegu
(704-801) 39 Seongseo4cha
Cheomdan-Ro Dalseo-Gu
Daegu Metropolitan City
Korea
Phone: +82 53 615 78 11
eMail: infokr@ionbond.com

Kompletní seznam našich povlakovacích center najdete na našich webových stránkách.

www.ionbond.com